



QAIC (Thailand) Co., Ltd.

TS-06 Statistical Process Control and Process Capability Study (SPC & PCS) for Automotive

หลักการและเหตุผล

การนำสถิติมาใช้ในการควบคุมกระบวนการในยุคปัจจุบัน เป็นสิ่งจำเป็นอย่างยิ่งที่มีส่วนช่วยให้องค์กรประสบความสำเร็จเหนือคู่แข่งในการผลิตผลิตภัณฑ์ให้มีคุณภาพสูง ก่อให้เกิดความบกพร่องในการผลิตต่ำสุด และสอดคล้องตามข้อกำหนดของลูกค้า แต่การที่จะทำให้องค์กรบรรลุวัตถุประสงค์ดังกล่าวได้นั้น บุคลากรในส่วนที่เกี่ยวข้องด้านคุณภาพควรมีความรู้และความเข้าใจในขั้นตอนการใช้สถิติมาควบคุมกระบวนการและพิจารณาวัตถุประสงค์ความสามารถของกระบวนการ เพื่อการพิจารณาปรับปรุงให้ดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง

วัตถุประสงค์

ทำไมถึงควรเข้าร่วมการสัมมนา ท่านจะได้รับทราบ เข้าใจ:

- เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจหลักการของการ ควบคุมกระบวนการโดยใช้เทคนิคด้านสถิติ และการวิเคราะห์ขีดความสามารถของกระบวนการ ตามคำแนะนำของมาตรฐาน ISO/TS 16949:2002
- เพื่อให้มีความเข้าใจในหลักการทางสถิติ
- เพื่อให้มีความเข้าใจในการควบคุมกระบวนการ
- เพื่อให้มีความรู้เกี่ยวกับแผนภูมิควบคุมชนิดต่างๆ
- สามารถนำแผนภูมิควบคุมไปประยุกต์ใช้ในการควบคุมกระบวนการในองค์กรได้
- ทราบปัญหา ข้อควรระวัง และ อุปสรรคในการจัดวางระบบ
- ทราบมุมมองการตรวจประเมินเพื่อการรับรอง
- สามารถซักถาม ข้อสงสัย กับทางผู้สอนที่ซึ่งเป็นผู้ตรวจประเมินระบบโดยตรง

เนื้อหาหลักสูตร

- แนวคิดและวิวัฒนาการด้านคุณภาพ
- ความสำคัญและความหมายของสถิติ
- ทบทวนพื้นฐานทางสถิติ
- การอ่านความหมายค่าทางสถิติ
- ขั้นตอนการแก้ไขปัญหาแบบ QC
- เทคนิคการควบคุมกระบวนการโดยใช้สถิติ
- เครื่องมือทางสถิติ Control Chart (Variable & Attribute)
- การดำเนินการเมื่อเกิดความผิดปกติ
- การวิเคราะห์ความสามารถของกระบวนการ Cp, Cpk, Pp, Ppk
- กรณีศึกษากิจกรรมการใช้เครื่องมือทางสถิติ และการการวิเคราะห์ความสามารถของกระบวนการ

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

องค์กรที่ได้รับการกีดกันจากลูกค้าหรือภาวะการแข่งขันทางการตลาดให้ต้องทำการประยุกต์ใช้ระบบISO/TS 16949:2002 พร้อมทั้งองค์กรที่ได้รับการรับรองระบบแล้วหรือระหว่างการจัดทำระบบ ISO/TS 16949:2002

ระยะเวลาในการอบรม

2 วัน

ผู้ที่ควรได้เข้ารับการสัมมนา

- ผู้ตรวจติดตามภายในระบบ ISO/TS 16949 และผู้ตรวจประเมินซัพพลายเออร์ (supplier 2nd party auditor)
- บุคคลที่เกี่ยวข้องกับการแก้ไขปัญหา รวมทั้ง วิศวกร หน่วยงานผลิต หน่วยงานคุณภาพ หน่วยงานการตลาด
- ผู้ที่เกี่ยวข้องในการนำระบบ ISO/TS 16949 ไปปฏิบัติใช้ ซึ่งรวมทั้ง:
ประธานบริษัท • กรรมการผู้จัดการ • เจ้าของกิจการ • นักอุตสาหกรรม • ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อ • ผู้จัดการโรงงาน • ผู้จัดการฝ่ายการผลิต • ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง • ผู้จัดการฝ่ายควบคุมคุณภาพ • ผู้จัดการฝ่ายวิจัยและพัฒนา • ผู้จัดการฝ่ายบุคคล และฝึกอบรม หัวหน้าวิศวกร • ผู้จัดการเทคโนโลยีสารสนเทศ • วิศวกรระบบ • โปรแกรมเมอร์ • วิศวกรโรงงาน • วิศวกรออกแบบ • วิศวกรฝ่ายผลิต • วิศวกรคุณภาพ • วิศวกรฝ่ายทดสอบ • หัวหน้าแผนก • ฝ่ายควบคุมคุณภาพ • ผู้แทนจำหน่าย/ผู้จัดจำหน่าย • และผู้สนใจในอุตสาหกรรมการผลิตทุกท่าน

- ผู้เข้ารับการอบรมจะได้รับประกาศนียบัตรทุกท่าน
- ส่วนลด 15 % ทุกหลักสูตร สำหรับลูกค้ารับรองระบบ
- *** ราคาดังกล่าวยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม***